



www.daltek.cz
+420 585 236 011
daltek@daltek.cz

SÍDLO FIRMY - PRAHA
Sokolská č.p.1792/52
120 00 Praha Nové město

| Zkratka | Druh provedení | Vzhled povrchu | Poznámka |
|---------|---|---|--|
| C1 | tvářené za tepla, tepelně zpracované 1), odokujené | kovově čistý | |
| C2 | tvářené za tepla, tepelně zpracované 1), mořené | | |
| f | mechanicky nebo chemicky odokujené, tvářené za studena, bez tepelného zpracování | kovově lesklý (v důsledku tváření) podstatně hladší než v provedení C1 a C2 | tvářením se za studena bez konečného tep. zpracování se zejména u trubek s austenitickou strukturou mění vlastnosti podle stupně přetváření |
| g | tvářené za studena, tepelně zpracované, neodokujené | zokujený | je vhodné jen pro takové součásti, které po dokončení jsou odokujeny nebo opracovány |
| h | tvářené za studena, tepelně zpracované a mořené | kovově lesklý, mořený, hladší než v provedení C2 | |
| m | tvářené za studena a tepelně zpracované bez tvorby okují | kovově lesklý, mořený, hladší než v provedení C2 | |
| n2 | následně za studena přetvářené (vyleštěné tažením), tepelně zpr. bez tvorby okují | kovově lesklý, mořený, hladší než provedení h nebo m | zvláště vhodné k broušení a leštění |
| o | broušení | kovově lesklý - broušený, způsob a stupeň broušení musí být sjednán při objednávce | výchozí stupeň je obvykle h,m nebo n2 |
| p | leštění | kovově lesklý - leštěný, jakost a způsob leštění musí být sjednán při objednávce | výchozí stupeň je obvykle h,m nebo n2 |